





















Puissance et performance pour les grands bassins Ψ

LES PLUS

- **4** Gamme toutes saisons
- * Compresseur Inverter
- Moteur de ventilateur Inverter
- **♥** 5G control ****
- 4 Écran couleur tactile
- Respecte la directive de la FPP
 - The state of the s
 - * Certification CE











Piscine collective et publique

Grand bassin extérieur / intérieur

Centre aquatique

CARACTÉRISTIQUES

		A B
MODÈLE	WPoséidon 80	WPoséidon 175
Puissance de chauffage *	12.20~65.00 kW	28.20~130.00 kW
Consommation *	0.76~10.65 kW	1.76~20.97 kW
COP *	6.10~16.10	6.20~16.00
Mode BOOST *	80 kW	175 kW
Courant nominal	21 A	37.7 A
Courant max absorbé	21 A	37.71 A
Puissance de chauffage **	9.60~50.10 kW	20.20~100.00 kW
Consommation **	6.10~16.10	6.20~16.00
COP **	4.91~8.40	4.90~8.50
Mode BOOST **	60 kW	135 kW
Puissance en froid ***	8.20~18.40 kW	44.00~54.80 kW
Consommation en froid ***	2.02~6.28 kW	10.73~17.79 kW
EER ***	3.00~4.05 kW	3.08~4.10 kW
Mode BOOST **	25 kW	75 kW
Carosserie	Métal	Métal
Contrôleur	Écran couleur tactile	
Gaz	R 410A	R 410A
Échangeur	Titane twisté	Titane twisté
Compresseur	Mitsubishi DC type	Hitachi DC type
Nombre de ventilateurs	2	2
Vitesse rotation ventilateur (PMR)	850 T/mn	850 T/mn
Mode	Chaud / Froid / Auto	Chaud / Froid / Auto
Plage de fonctionnement	-15°C ~ 43°C	-15°C ~ 43°C
Puissance acoustique à 1 m	60 dB(A)	63 dB(A)
Alimentation	380-415V~/3Ph~	380-415V~/3Ph~
Détendeur	EEV	EEV
Débit d'eau	25 m³/h	45 m³/h
Dimension unité	1750 * 840 * 1750 mm	2170 * 1150 * 2130 mm
Dimension carton (I / L / h)	1840 * 910 * 1920 mm	2270 * 1300 * 2251 mm
Poids net / Poids brut	358 kg / 419 kg	659 kg / 700 kg
Garantie toutes pièces	3 ans	3 ans
Garantie compresseur	5 ans	5 ans
Garantie échangeur	7 ans	7 ans

5G control ****

Supervision et pilotage à distance de la pompe à chaleur via un module DTU 4G/5G.

Ce module permet de simplifier la maintenance de votre pompe à chaleur grâce à de nombreux points de contrôle, accessible en permanence où que vous soyez.

^{*} Test réalisé à 27°C de température d'air, avec le même écart de température et de débit d'eau obtenu à 15°C.
** Test réalisé à 15°C de température d'air, avec une entrée d'eau à 26°C et une sortie d'eau à 28°C afin de définir le débit d'eau, la capacité de chauffe et la consommation, selon les normes FPP.

^{***} Test réalisé à 35° C de température d'air, avec une entrée d'eau à 30° C et une sortie d'eau à 29° C.